



Specyfikacja Techniczna

Dotyczy: Budowa węzłów dozowania dodatków do nawozów.

1. Specyfikacja techniczna:

1.1 Cel zadania

Celem zadania jest pozyskanie informacji o możliwości wykonania pracy przedprojektowej (feasibility study) budowy węzłów dozowania dodatków stałych oraz ciekłych i węzłów otoczkowania na istniejących liniach produkcji nawozów azotowych.

1.2 Opis techniczny procesu

Proces produkcji nawozów azotowych rozpoczyna się od syntezy amoniaku dla którego podstawowym surowcem jest gaz ziemny dostarczany rurociągiem poprzez sieć krajową. Gaz poddawany jest procesowi reformingu parowego, oczyszczeniu i zmieszaniu z powietrzem poddawany procesowi syntezy w określonych warunkach ciśnienia i temperatury. Po procesie syntezy amoniak jest poddawany procesowi oczyszczania i skraplania. Ciekły amoniak stanowi surowiec do produkcji kwasu azotowego i w dalszych procesach produkcji nawozów azotowych.

Amoniak poddawany jest procesowi utleniania do tlenków azotu i po absorpcji w wodzie produkowany jest kwas azotowy. Kwas azotowy w wyniku reakcji z amoniakiem tworzy azotan amonu czyli saletrę amonową jak produkt handlowy - Anwistar

Dodatkowo produkowany jest saletrzak poprzez dodanie mączki dolomitowej do roztworu saletry w procesie granulacji - Canvil

1.3 Charakterystyka poszukiwanego rozwiązania

Wymagania techniczne oczekiwanego rozwiązania:

Celem pracy przedprojektowej jest analiza wykonalności budowy węzłów dodatków, otoczkowania oraz dozowania inhibitora. Zakres obejmuje m.in. kompletne rozwiązania techniczne obejmujące całe węzły, rozbudowę/budowę budynków, nowe miejsca magazynowe na surowce, chemikalia, doprowadzenie niezbędnych mediów, integrację z istniejącymi instalacjami, nakłady CAPEX, OPEX. Poniżej podano jakich instalacji dotyczy zadanie.

- a) Węzeł dodatków – instalacja Anvistar: dodatki stałe, dodatki ciekłe.
- b) Węzeł dodatków – instalacja Canvil: dodatki stałe, dodatki ciekłe, dodatkowy węzeł z możliwością bardzo precyzyjnego dozowania małych ilości - inhibitor nitryfikacji.
- c) Węzeł otoczkowania – instalacja Anvistar: otoczkowanie jako osobny strumień technologiczny (na końcu procesu)
- d) Węzeł otoczkowania – instalacja Canvil: otoczkowanie jako osobny strumień technologiczny (na końcu procesu)

2. Zakres informacji:

W ramach RFI oczekuje się poniższych informacji:

- Potwierdzenia wykonania w ramach pracy przedprojektowej zakresu z punktu 1.3.
- Przedstawienie przybliżonego harmonogramu wykonania pracy przedprojektowej.
- Określenie przybliżonego kosztu wykonania pracy przedprojektowej.
- Przedstawienia referencji prac dotyczących prac przedprojektowych, analiz techniczno - technologicznych (przemysł rafineryjny, petrochemiczny, chemiczny) minimum 3 z ostatnich 10 lat.